

45 ANS, UN HÉRITAGE D'EXCELLENCE

ÉDITION 2025

45 YEARS,
A LEGACY
OF EXCELLENCE





SOMMAIRE

CONTENTS

04 Mot du Fondateur

Word From the Founder

05 Notre Histoire

Our History

09 Nos Valeurs

Our Values

11 Notre Equipe

Our Team

12 Nos Partenaires

Our Partners

14 Nos applications

Our Applications

20 Gammes de Produits

Product Ranges

32 Service Après-Vente

After-Sales Service



MOT DU FONDATEUR

WORD FROM THE FOUNDER



Abdelmajid Makni

Depuis la création de THERMIVENT en 1979, notre engagement a toujours été d'offrir des solutions d'excellence dans le domaine de la ventilation et du chauffage industriel. Notre mission est de fournir des produits innovants et fiables, capables de répondre aux exigences les plus élevées du marché tunisien et international.

En tant qu'entreprise pionnière, nous croyons fermement en l'impact du savoir-faire local allié aux meilleures pratiques mondiales. Chaque produit que nous distribuons est le fruit d'un partenariat rigoureux avec des marques européennes et mondiales, sélectionnées pour leur performance et leur durabilité.

L'évolution de THERMIVENT s'appuie sur des valeurs solides : l'intégrité, la rigueur et la passion de notre équipe. Nous avons à cœur de dépasser les attentes de nos clients, car leur satisfaction est notre plus belle réussite. Forts de cette vision, nous continuons de grandir et d'innover pour contribuer au développement économique de notre pays et pour devenir un acteur incontournable de notre secteur.

Merci à tous ceux qui nous accompagnent dans cette aventure. Ensemble, faisons de THERMIVENT un modèle d'excellence et de confiance pour les générations futures.

Since its creation in 1979, THERMIVENT has been committed to providing excellent solutions in the field of industrial ventilation and heating. Our mission is to deliver innovative and reliable products that meet the highest standards of the Tunisian and international markets.

As a pioneering company, we firmly believe in the impact of local expertise combined with the best global practices. Every product we distribute results from a rigorous partnership with European and international brands, carefully selected for their performance and durability.

THERMIVENT's growth is built on strong values: integrity, rigor, and passion from our team. We are dedicated to exceeding our customers' expectations because their satisfaction is our greatest achievement. Driven by this vision, we continue to grow and innovate, contributing to our country's economic development and striving to become a key player in our industry.

Thank you to everyone who supports us on this journey. Together, let's make THERMIVENT a model of excellence and trust for future generations.

NOTRE HISTOIRE

OUR HISTORY

PREMIER FABRICANT TUNISIEN DE BRÔLEURS ET DE VENTILATEURS INDUSTRIELS DEPUIS 1979 :

Tunisia's First Manufacturer of
Industrial Burners and Fans Since
1979 :

Une histoire de passion et d'innovation

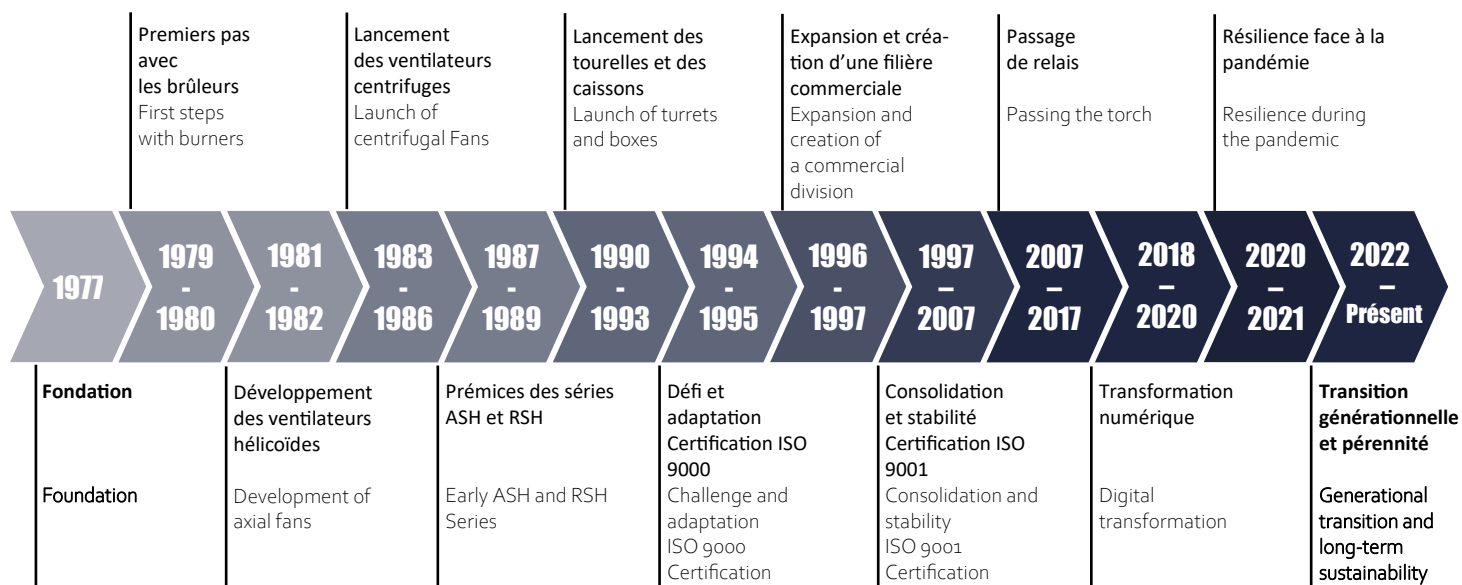
A story of passion and innovation

FONDATION

Fondée en 1977 par Abdelmajid Makni, THERMIVENT est une entreprise tunisienne familiale spécialisée dans la fabrication de ventilateurs industriels et de brûleurs. Basée à Ben Arous, sur un site de 5000 m², elle a démarré ses activités en 1979. Avec un capital 100 % tunisien de 780 000 DT, elle repose sur des valeurs d'intégrité, de travail et de respect des clients.

FOUNDATION

Founded in 1977 by Abdelmajid Makni, THERMIVENT is a family-owned Tunisian company specializing in the manufacture of industrial fans and burners. Based in Ben Arous on a 5,000 m² site, it began its operations in 1979. With 100% Tunisian capital of 780,000 DT, it is built on values of integrity, hard work, and customer respect.



PREMIERS PAS AVEC LES BRÛLEURS

L'aventure a commencé en 1979 avec l'intégration des brûleurs à mazout suivis des brûleurs à gaz sur le marché tunisien. Notre gamme de brûleurs est connue pour sa robustesse et sa résistance à l'usure. La satisfaction de nos clients étant notre priorité, nous proposons un service après-vente de haute qualité grâce à une équipe de techniciens hautement qualifiés et la disponibilité de nos pièces de rechange.

DÉVELOPPEMENT DES VENTILATEURS HÉLICOÏDES

En 1981, les premières séries de ventilateurs hélicoïdes ont vu le jour avec la « Société Française de Motos Ventilateurs FMV » devenue aujourd'hui ZIEHL-ABEGG France. La série 6P est devenue au fil des années un article de grande consommation disponible chez les plus grandes quincailleries en Tunisie principalement la STQ. Ce petit ventilateur a frayé un chemin vers la conception d'une panoplie de ventilateurs hélicoïdes.

LANCEMENT DES VENTILATEURS CENTRIFUGES

Avec la croissance industrielle des années 90 en Tunisie, la ventilation industrielle devient essentielle pour préserver la santé en milieu professionnel. Les ventilateurs centrifuges s'imposent, surpassant la ventilation naturelle et hélicoïdale, pour ventiler les locaux et intégrer divers procédés tels que chauffage, refroidissement, ou transport de matière.

FIRST STEPS WITH BURNERS

The journey began in 1979 with the introduction of oil burners, followed by gas burners in the Tunisian market. Our range of burners is known for its robustness and resistance to wear. Customer satisfaction being our top priority, we provide a high-quality after-sales service, supported by a team of highly skilled technicians and the availability of our spare parts.

DEVELOPMENT OF AXIAL FANS

In 1981, the first series of axial fans was introduced in collaboration with « Société Française de Motos Ventilateurs FMV », now ZIEHL-ABEGG France. Over the years, the 6P series became a widely used product, available at major hardware stores in Tunisia, primarily STQ. This small fan paved the way for the design of a full range of axial fans.

LAUNCH OF CENTRIFUGAL FANS

With the industrial growth of the 1990s in Tunisia, industrial ventilation became essential for maintaining a healthy workplace environment. Centrifugal fans emerged as the preferred solution, surpassing natural and axial ventilation in ensuring proper airflow and integrating various processes such as heating, cooling, and material transport.

PRÉMIÈRES DES SÉRIES ASH ET RSH

10 ans après son lancement, THERMIVENT connaît une croissance significative. Elle élargit sa gamme avec les ventilateurs de la série ASH et RSH précédemment appelés ASZ et RSZ en partenariat avec NICOTRA Italie. La robustesse de cette gamme lui a valu un accueil positif sur le marché.

LANCEMENT DES TOURELLES ET DES CAISSONS

Fort de son succès initial et riche de son savoir-faire technique, THERMIVENT élargit sa gamme en se diversifiant avec de nouveaux produits tels que les tourelles centrifuges et les caissons de ventilation.

DÉFI ET ADAPTATION - CERTIFICATION ISO 9000

THERMIVENT est confrontée à des défis tels que l'évolution des technologies, la concurrence accrue et les changements réglementaires. Elle s'adapte en investissant dans des programmes de mise à niveau pour moderniser ses processus. Elle met en place un système de management de qualité et obtient sa première certification ISO 9000.

EXPANSION ET CRÉATION D'UNE FILIÈRE COMMERCIALE

Après avoir surmonté les défis précédents, THERMIVENT crée sa première filiale commerciale ATV Sarl principalement pour la distribution des pièces de rechanges des brûleurs de la marque BRAHMA et établit des partenariats avec des distributeurs régionaux, principalement à Sfax, Sousse, Djerba et Nabeul.

EARLY ASH AND RSH SERIES

10 years after its launch, THERMIVENT experienced significant growth. It expanded its product range with the ASH and RSH fan series, formerly known as ASZ and RSZ, in partnership with NICOTRA Italy. The robustness of this range earned it a positive reception in the market.

LAUNCH OF TURRETS AND BOXES

Building on its initial success and technical expertise, THERMIVENT expanded its range by diversifying into new products such as centrifugal turrets and ventilation boxes.

CHALLENGE AND ADAPTATION - ISO 9000 CERTIFICATION

THERMIVENT faced challenges such as technological advancements, increased competition, and regulatory changes. In response, the company invested in upgrade programs to modernize its processes. It implemented a quality management system and obtained its first ISO 9000 certification.

EXPANSION AND CREATION OF A COMMERCIAL DIVISION

After overcoming previous challenges, THERMIVENT established its first commercial branch, ATV Sarl, primarily for the distribution of BRAHMA burner spare parts. It also formed partnerships with regional distributors, mainly in Sfax, Sousse, Djerba, and Nabeul.

THERMIVENT :

Alliance d'une expertise technique reconnue, d'un héritage familial solide et d'une ambition tournée vers l'avenir.

CONSOLIDATION ET STABILITÉ - CERTIFICATION ISO 9001

THERMIVENT atteint une période de stabilité où elle maintient ses opérations tout en recherchant des opportunités de croissance. Elle se concentre sur l'optimisation de ses opérations, la fidélisation de ses clients et la gestion de ses ressources humaines. Elle met à niveau sa certification ISO 9001.

PASSAGE DE RELAIS

Au fil du temps, les enfants intègrent progressivement l'entreprise familiale, débutant par des responsabilités mineures pour en comprendre les rouages. À mesure qu'ils gagnent en expérience et en confiance, leurs responsabilités augmentent, leur permettant de jouer un rôle plus significatif. Ils commencent alors à proposer leurs propres idées et initiatives, insufflant une vision moderne et innovante pour faire évoluer l'entreprise.

TRANSFORMATION NUMÉRIQUE

THERMIVENT entreprend une transformation numérique pour rester compétitive dans un environnement en constante évolution. Elle investit dans un nouveau système ERP pour améliorer ses processus et ses interactions avec les clients.

RÉSILIENCE FACE À LA PANDÉMIE

THERMIVENT fait face aux défis posés par la pandémie de COVID-19 en adaptant ses opérations pour assurer la sécurité des employés et des clients tout en maintenant ses activités.

TRANSITION GÉNÉRATIONNELLE ET PÉRENNITÉ

Malgré les défis, la famille reste optimiste quant à l'avenir et continue d'investir dans l'expansion de l'entreprise. La nouvelle direction envisage de nouvelles opportunités, telles que l'expansion internationale et l'exploration de marchés de niche, tout en restant attachée aux racines familiales et à sa responsabilité sociétale envers la communauté locale.

CONSOLIDATION AND STABILITY - ISO 9001 CERTIFICATION

THERMIVENT reached a period of stability, maintaining its operations while seeking growth opportunities. The company focused on optimizing its processes, strengthening customer loyalty, and managing its human resources effectively. It upgrades its ISO 9001 certification.

PASSING THE TORCH

Over time, the next generation gradually joins the family business, starting with minor responsibilities to understand its inner workings. As they gain experience and confidence, their roles expand, allowing them to contribute more significantly. They begin introducing their own ideas and initiatives, bringing a modern and innovative vision to drive the company forward.

DIGITAL TRANSFORMATION

THERMIVENT embarks on a digital transformation to remain competitive in an ever-evolving environment. The company invests in a new ERP system to enhance its processes and customer interactions.

RESILIENCE DURING THE PANDEMIC

THERMIVENT navigates the challenges posed by the COVID-19 pandemic by adapting its operations to ensure the safety of employees and customers while maintaining business continuity.

GENERATIONAL TRANSITION AND LONG-TERM SUSTAINABILITY

Despite the challenges, the family remains optimistic about the future and continues to invest in the company's growth. The new leadership envisions new opportunities, such as international expansion and the exploration of niche markets, while staying true to its family roots and its social responsibility towards the local community.

THERMIVENT :

A blend of recognized technical expertise, a strong family heritage, and a forward-looking ambition.

NOS VALEURS

OUR VALUES

Nos valeurs ne sont pas seulement des mots sur une page, mais des principes vivants qui animent chaque décision, chaque action et chaque interaction au sein de l'entreprise. Elles constituent le socle sur lequel repose notre culture d'entreprise dynamique, notre engagement envers l'excellence et notre aspiration à un succès durable.

ORGANISATION

L'organisation est la pierre angulaire de notre fonctionnement. Nous cultivons un environnement où la clarté des rôles, des responsabilités et des processus est encouragée, favorisant ainsi une efficacité et une coordination optimales pour atteindre nos objectifs.

CRÉDIBILITÉ

La crédibilité est une valeur non négociable. Elle est construite sur des fondations solides d'intégrité, de transparence et de cohérence entre les paroles et les actes. Nous sommes aujourd'hui plus qu'une entreprise, une référence dans la conception et la fabrication des équipements thermiques et de ventilation. Notre image de marque est notre défi au quotidien.

ÉCOUTE CLIENT

L'écoute client est une autre valeur essentielle. Nous reconnaissons que pour prospérer dans un marché concurrentiel, il est impératif de comprendre les besoins, les désirs et les préoccupations de nos clients. THERMIVENT est plus qu'une entreprise, une institution qui a su élargir son champ d'expertise. Nous nous engageons à écouter activement nos clients, recueillir des feedbacks et agir de manière proactive pour offrir des solutions adaptées à tout problème de ventilation, des constructions spécifiques répondant aux exigences particulières, des conseils et des expériences client exceptionnelles.

Our values are not just words on a page; they are living principles that drive every decision, action, and interaction within our company. They form the foundation of our dynamic corporate culture, our commitment to excellence, and our aspiration for sustainable success.

ORGANIZATION

Organization is the cornerstone of our operations. We foster an environment where role clarity, defined responsibilities, and structured processes are encouraged, ensuring optimal efficiency and coordination to achieve our objectives.

CREDIBILITY

Credibility is a non-negotiable value. It is built on a solid foundation of integrity, transparency, and consistency between words and actions. Today, we are more than just a company; we are a benchmark in the design and manufacturing of thermal and ventilation equipment. Our brand image is our daily challenge.

CUSTOMER FOCUS

Customer focus is another essential value. We recognize that to thrive in a competitive market, it is crucial to understand our customers' needs, expectations, and concerns. THERMIVENT is more than a company; it is an institution that has expanded its expertise. We are committed to actively listening to our customers, gathering feedback, and proactively providing tailored ventilation solutions, custom-built constructions to meet specific requirements, expert advice, and outstanding customer experiences.

NOS VALEURS

OUR VALUES

PERFORMANCE

La performance est au cœur de notre culture de l'entreprise. Tout en maintenant un équilibre entre l'ambition et la responsabilité, nous visons l'excellence dans toutes nos activités. Cela se traduit par un engagement envers l'amélioration continue, la recherche de l'efficacité opérationnelle et la réalisation de résultats exceptionnels, mesurables et durables.

LEADERSHIP

Le leadership est encouragé à tous les niveaux de notre entreprise. A échelle humaine, nous employons aujourd'hui 20 personnes permanentes. Au-delà des titres et des positions, nous valorisons l'initiative, la créativité, la responsabilité et la capacité à inspirer et à motiver les autres. Chaque membre de l'équipe est encouragé à prendre des initiatives, à proposer des idées novatrices et à assumer la responsabilité de ses actions.

THERMIVENT est plus qu'une entreprise, un métier qui a su attirer et passionner durant des décennies différents profils d'ingénieurs, de techniciens, de managers et de praticiens. Nous sommes riches de nos collaborateurs qui œuvrent au quotidien pour offrir un produit et un service de haute qualité.

PERFORMANCE

Performance is at the heart of our corporate culture. While maintaining a balance between ambition and responsibility, we strive for excellence in all our activities. This is reflected in our commitment to continuous improvement, operational efficiency, and achieving outstanding, measurable, and sustainable results.

LEADERSHIP

Leadership is encouraged at every level of our company. On a human scale, we currently employ 20 permanent staff members. Beyond titles and positions, we value initiative, creativity, responsibility, and the ability to inspire and motivate others. Each team member is encouraged to take initiative, propose innovative ideas, and take ownership of their actions.

THERMIVENT is more than just a company; it is a profession that has attracted and inspired diverse profiles of engineers, technicians, managers, and practitioners for decades. We take pride in our dedicated team, whose expertise and commitment drive us every day to deliver high-quality products and services.

NOTRE ÉQUIPE

OUR TEAM



Leila Makni
Directrice Générale Adjointe
Deputy CEO

WhatsApp : +216 24 603 736
e-mail : l.makni@thermivent.com



Mahassen Khiari
Responsable Technico-
commerciale
Technical Sales Manager

WhatsApp : +216 20 892 222
e-mail : contact@thermivent.com



Omar Hadj Taieb
Ingénieur des Ventes
Sales Engineer

WhatsApp : +216 92 460 353
e-mail : engineering@thermivent.com



Mohamed Kachroudi
Dessinateur Industriel
Industrial Designer

WhatsApp : +216 29 385 032
e-mail : production@thermivent.com



Refka Slema
Assistante de Direction
Executive Assistant

WhatsApp : +216 20 833 338
e-mail : achat@thermivent.com



Akram Saied
Responsable Magasin
Storekeeper

WhatsApp : +216 93 671 606
e-mail :



Zekia El Kefi
Responsable QSE
QSE Manager

WhatsApp :
e-mail : process@thermivent.com

NOS PARTENAIRES

OUR PARTNERS

Depuis ses débuts, notre entreprise s'est donnée pour mission de collaborer exclusivement avec les meilleurs partenaires européens et mondiaux afin d'offrir à nos clients des produits et solutions d'une qualité irréprochable.

Nous avons bâti notre réputation en sélectionnant des fournisseurs reconnus pour leur excellence et leur innovation. Nos ventilateurs industriels, hélicoïdes et centrifuges, ainsi que nos brûleurs, proviennent des plus grandes marques internationales, gage de performance, de durabilité et de conformité aux normes les plus exigeantes.

Cette quête d'excellence ne s'arrête pas à nos produits. Chez THERMIVENT, nous nous engageons également à offrir un accompagnement personnalisé et un service après-vente réactif, dans le but de garantir la satisfaction et la réussite de nos clients.

Forts de plus de 40 ans d'expérience, nous poursuivons notre ambition de ventiler avec l'expertise tunisienne, en continuant à développer des partenariats stratégiques et en intégrant les dernières avancées technologiques pour répondre aux besoins croissants de l'industrie tunisienne.

Avec THERMIVENT, vous bénéficiez de l'expertise d'une industrie locale et du savoir-faire des meilleurs fournisseurs internationaux. Faites confiance à un partenaire qui met l'excellence mondiale à votre service depuis 1979.

Since its inception, our company has been committed to collaborating exclusively with the best European and global partners to provide our clients with products and solutions of uncompromising quality.

We have built our reputation by selecting suppliers renowned for their excellence and innovation. Our industrial fans—both axial and centrifugal—as well as our burners, come from the world's leading brands, ensuring performance, durability, and compliance with the most stringent standards.

This pursuit of excellence goes beyond our products. At THERMIVENT, we are also dedicated to providing personalized support and a responsive after-sales service, ensuring the satisfaction and success of our clients.

With over 40 years of experience, we continue our ambition to provide ventilation with Tunisian expertise by developing strategic partnerships and integrating the latest technological advancements to meet the growing needs of the Tunisian industry.

With THERMIVENT, you benefit from the expertise of a local industry combined with the know-how of the world's leading suppliers. Trust a partner that has been delivering global excellence at your service since 1979.

ZIEHL-ABEGG 

NICOTRA Gebhardt

BRAHMA
components and systems for heating

 **Bentone®**

 **CEMER**
CERRES MECANICOS

Venplast S.R.L.

GIER SCH

DUNGS®
Combustion Controls

Danfoss

COSGRA


WingFan
Smart Fan Technology


LIONBALL
SINCE 1980


NU-WAY®
Enertech Group

SIEMENS

YuyunSanhe
裕韵三和

 **SUNTEC™**


SIMEL
ELECTRIC MOTORS SINCE 1966

Notre expérience et expertise peuvent vous aider à répondre rapidement à la gestion de vos urgences et à mettre en place vos maintenances préventives.

THERMIVENT se positionne comme votre partenaire pour répondre à l'intégralité de vos besoins et vous aider à résoudre vos problématiques. Découvrez les métiers avec lesquels nous avons l'habitude de collaborer :

Our experience and expertise enable us to respond quickly to emergency management and implement effective preventive maintenance. THERMIVENT positions itself as your trusted partner, fully addressing your needs and helping you overcome challenges. Discover the industries we regularly collaborate with:

Distributeur

Distributor

Rejoignez-nous et développez votre gamme avec des produits de qualité et fiables !

Join us and expand your range with high-quality, reliable products!

Industriel

Industrial

Améliorez la productivité de vos installations grâce à nos ventilateurs industriels.

Enhance the productivity of your facilities with our industrial fans.

Ingénieur d'étude

Engineer

Bénéficiez de l'expertise de nos ingénieurs pour concevoir des solutions parfaitement adaptées à vos besoins.

Benefit from the expertise of our engineers to develop solutions perfectly suited to your requirements.

Installateur

Installer

Facilitez votre travail d'installation avec des ventilateurs robustes.

Simplify your installation process with our robust and efficient fans.

Gestionnaire de maintenance

Maintenance manager

Réduisez vos interventions et optimisez la durée de vie de vos équipements.

Reduce interventions and extend the lifespan of your equipment with our reliable solutions.

Équipementier

Equipment manufacturer

Optez pour la performance et soutenez l'industrie locale avec nos ventilateurs industriels Made in Tunisia.

Choose performance and support the local industry with our Made in Tunisia industrial fans.

Constructeur

Constructor

Associez-vous à une marque d'expertise et renforcez vos projets de construction avec des ventilateurs industriels de qualité supérieure.

Partner with a brand of expertise and strengthen your construction projects with top-quality industrial fans.

NOS APPLICATIONS

OUR APPLICATIONS

CHAUFFAGE INDUSTRIEL

INDUSTRIAL HEATING

Nos brûleurs sont utilisés dans les processus de chauffage industriels pour chauffer des fours, des chaudières, des séchoirs et d'autres équipements nécessitant une source de chaleur. Ils sont utilisés dans diverses industries telles que la métallurgie, la chimie, l'alimentation, la production d'énergie, etc.

Our burners are used in industrial heating processes to power furnaces, boilers, dryers, and other equipment requiring a heat source. They are widely applied in industries such as metallurgy, chemicals, food processing, and energy production.

CHAUFFAGE COMMERCIAL ET RÉSIDENTIEL

COMMERCIAL & RESIDENTIAL HEATING

Dans les bâtiments commerciaux et résidentiels, nos brûleurs sont utilisés dans les systèmes de chauffage central, les chaudières, les chauffe-eau et les chauffages d'appoint pour fournir de la chaleur aux espaces intérieurs.

In commercial and residential buildings, our burners are integrated into central heating systems, boilers, water heaters, and auxiliary heaters to ensure optimal indoor heating.

CUISSON

COOKING

Nos brûleurs sont utilisés dans les fours industriels, les grills, les friteuses et d'autres équipements de cuisson dans les restaurants, les hôtels, les cantines et les cuisines industrielles.

Our burners are essential components in industrial ovens, grills, fryers, and other cooking equipment used in restaurants, hotels, canteens, and industrial kitchens.

SÉCHAGE

DRYING

Dans l'industrie alimentaire, pharmaceutique, chimique et textile, nos brûleurs sont utilisés pour alimenter les séchoirs qui éliminent l'humidité des produits alimentaires, des médicaments, des produits chimiques ou des textiles.

In industries such as food processing, pharmaceuticals, chemicals, and textiles, our burners supply heat to drying systems that remove moisture from food products, medications, chemicals, and textiles.

POUR LES BRÛLEURS

FOR BURNERS

TRAITEMENT THERMIQUE

HEAT TREATMENT

Les brûleurs sont utilisés dans les processus de traitement thermique tels que la trempe, la cémentation, la carbonitruration et la recuisson dans l'industrie métallurgique.

Burners play a critical role in heat treatment processes such as quenching, carburizing, carbonitriding, and annealing within the metallurgy sector.

GÉNÉRATION D'ÉNERGIE

POWER GENERATION

Les brûleurs sont utilisés dans les centrales électriques, les turbines à gaz, les moteurs à combustion interne et les systèmes de cogénération pour produire de l'électricité et de la chaleur.

Our burners are used in power plants, gas turbines, internal combustion engines, and cogeneration systems to produce both electricity and heat efficiently.

PRODUCTION DE VAPEUR

STEAM PRODUCTION

Dans les chaudières et les générateurs de vapeur, les brûleurs sont utilisés pour produire de la vapeur utilisée dans divers processus industriels, tels que la production d'électricité, le chauffage, la stérilisation, etc.

Integrated into boilers and steam generators, our burners contribute to the production of steam used in various industrial applications, including power generation, heating, and sterilization.

TRAITEMENT DES DÉCHETS

WASTE TREATMENT

Dans les incinérateurs et les systèmes de traitement des déchets, les brûleurs sont utilisés pour brûler les déchets et les résidus, réduisant ainsi leur volume et leur toxicité

In incinerators and waste treatment systems, our burners help burn waste and residues, effectively reducing volume and toxicity while ensuring environmentally responsible processing.



POUR LES VENTILATEURS

FOR FANS

VENTILATION DES LOCAUX

INDOOR VENTILATION

Les ventilateurs sont utilisés pour réguler la température et l'humidité d'un local. En faisant circuler l'air, ils permettent de créer un courant d'air frais qui peut refroidir une pièce en été ou la réchauffer en hiver. En renouvelant l'air d'une pièce, ils éliminent les mauvaises odeurs, réduisent les poussières et améliorent la qualité de l'air.

Combinés avec d'autres équipements de chauffage et de climatisation, tels que les chaudières, les pompes à chaleur et les systèmes de climatisation, ils permettent de maintenir un niveau de confort optimal dans les espaces intérieurs.

Pour la ventilation des locaux, nous proposons les ventilateurs hélicoïdes pour des installations murales et les caissons de ventilation insonorisés pour des installations en réseaux de gaine.

Ventilation systems play a crucial role in regulating temperature and humidity levels in indoor spaces. By circulating air, fans create a fresh airflow that can cool a room in summer or help distribute warmth in winter. Additionally, by renewing indoor air, they eliminate unpleasant odors, reduce dust accumulation, and enhance overall air quality.

When combined with other heating and cooling systems, such as boilers, heat pumps, and air conditioning units, fans help maintain an optimal level of comfort in residential, commercial, and industrial spaces.

For indoor ventilation, we offer axial fans for wall-mounted installations and soundproofed ventilation boxes for ducted network installations.

ENERGIES

ENERGY

Étant conscient des enjeux actuels et futurs sur le sujet des économies d'énergies, THERMIVENT participe au développement d'énergies nouvelles, par l'implantation de ses ventilateurs au cœur des structures qui les créent.

Nos ventilateurs hélicoïdes de la Série PLPR sont utilisés dans les stations électriques et les transformateurs pour refroidir les équipements électriques et éviter la surchauffe. Nos ventilateurs centrifuges de la Série APF sont adaptés pour évacuer les gaz et les vapeurs produits par la combustion de combustibles tels que le charbon, le gaz naturel ou le pétrole. Nos ventilateurs centrifuges de la Série AP INOX sont utilisés dans les barrages hydrauliques et les stations d'épuration des eaux.

Aware of the current and future challenges of energy efficiency, THERMIVENT actively contributes to the development of new energy sources by integrating its fans into the core of structures that generate them.

PLPR Series Axial Fans are used in power stations and transformers to cool electrical equipment and prevent overheating. APF Series Centrifugal Fans are designed to evacuate gases and vapors produced by the combustion of fuels such as coal, natural gas, or oil. AP INOX Series Centrifugal Fans are utilized in hydraulic dams and wastewater treatment plants.

AGROALIMENTAIRE

AGRI-FOOD INDUSTRY

Les applications de l'agroalimentaire sont extrêmement variées. Il est donc difficile d'évoquer un seul et même type de ventilateurs pour cette industrie. La maîtrise des conditions d'ambiance est un élément clé, dont dépend directement la qualité des produits finis. L'objectif est de créer les conditions favorables pour la production, la conservation, la transformation et le transport de produits périssables.

Nos ventilateurs hélicoïdes de la Série GVC s'utilisent dans les cultures maraîchères. Aérer sa serre et renouveler l'oxygène permet d'éviter le développement de maladies et de moisissures. De même, nos ventilateurs centrifuges de la Série PHS s'intègrent parfaitement dans les procédés de lavage et séchage des légumes et des fruits.

Il en va de même pour les secteurs de l'élevage et de la pêche. Nos ventilateurs hélicoïdes de la Série DJF s'adaptent parfaitement pour la ventilation des bâtiments d'élevage. Ils sont parfaits pour réduire le stress thermique des vaches laitières et des volailles.

Pour les fours industriels utilisés dans l'industrie de la boulangerie et la pâtisserie, nos brasseurs d'étuve centrifuges permettent d'homogénéiser et d'extraire les gaz chauds.

Applications in the agri-food industry are highly diverse, making it difficult to define a single type of fan suitable for all processes. Controlling environmental conditions is crucial, as it directly affects the quality of finished products. The primary goal is to create optimal conditions for the production, preservation, processing, and transportation of perishable goods.

GVC Series Axial Fans are used in vegetable farming. Proper greenhouse ventilation ensures oxygen renewal, preventing the development of mold and diseases. PHS Series Centrifugal Fans integrate seamlessly into vegetable and fruit washing and drying processes.

The same applies to the livestock and fishing sectors: DJF Series Axial Fans are ideal for livestock facility ventilation, helping to reduce heat stress in dairy cows and poultry.

For industrial ovens used in bakery and pastry production, our centrifugal proofing chamber fans help homogenize and extract hot gases, ensuring consistent baking conditions.

Traitement Air Propre

Clean Air Treatment

Les ventilateurs sont utilisés pour extraire l'air chaud des milieux producteurs de chaleur tels que les restaurants, les étuves, les fours, les cheminées. Notre gamme de système d'extraction d'air chaud est principalement composée de ventilateurs centrifuges simple ouïe équipés d'une turbine à action pouvant transporter de l'air jusqu'à 220°C Série ASH ou d'une turbine à réaction pour évacuer jusqu'à 300°C Série RSH et de tourelles centrifuges 400°/2H Série TN/SP.

Les ventilateurs sont utilisés pour souffler de l'air frais dans un espace confiné, comme un atelier, une usine ou un entrepôt afin de maintenir une température fraîche et confortable pour les travailleurs et de protéger les produits sensibles à la chaleur. Notre gamme de ventilateurs de refroidissement est principalement composée de ventilateurs hélicoïdes.

Fans play a crucial role in extracting hot air from heat-generating environments such as restaurants, drying ovens, furnaces, and chimneys. Our hot air extraction systems primarily include single-inlet centrifugal fans equipped with an forward impeller capable of handling air up to 220°C (ASH Series), single-inlet centrifugal fans with a backward impeller, designed for air evacuation up to 300°C (RSH Series) and centrifugal turrets, designed to withstand 400°C for 2 hours (TN/SP Series).

Fans are also used to blow fresh air into confined spaces such as workshops, factories, or warehouses. This helps maintain a cool and comfortable working environment while protecting heat-sensitive products. Our cooling fan range primarily consists of axial fans, designed for efficient air circulation and temperature control.



POUR LES VENTILATEURS

FOR FANS

MILIEUX CORROSIFS

CORROSIVE ENVIRONMENTS

Dans certains milieux professionnels tels que les industries chimiques et pharmaceutiques, les hôpitaux et le secteur cosmétologique, les procédés de production font appel à une vaste palette de composés chimiques. Il en résulte une grande variété d'émissions gazeuses polluantes nécessitant une protection des opérateurs sur site et une maîtrise des rejets gazeux pour préserver l'environnement.

Nos ventilateurs centrifuges en polypropylène Série P ou en acier inoxydable Série AP INOX s'adaptent parfaitement pour le transport des fluides corrosifs, des vapeurs salines et des fumées à une température d'exploitation allant jusqu'à 80°C.

In certain professional settings, such as the chemical and pharmaceutical industries, hospitals, and the cosmetics sector, production processes involve a wide range of chemical compounds. This leads to various pollutant gas emissions, making it essential to protect on-site operators and control gas discharges to safeguard the environment.

Our P Series Polypropylene Centrifugal Fans and AP INOX Series Stainless Steel Centrifugal Fans are specifically designed to transport corrosive fluids, saline vapors, and fumes at operating temperatures of up to 80°C, ensuring reliability and durability in demanding environments.

DÉPOUSSIÉRAGE

DUST EXTRACTION

Les ventilateurs sont utilisés pour transporter de l'air fortement chargé en matières fibreuses ou copeaux à une température allant jusqu'à 80°C. Ils s'utilisent pour le transport des copeaux et des sciures de bois dans les menuiseries, le transport des déchets et des rognures dans les tanneries, le transport des lisières de papier dans les cartonneries, le transport des déchets et des fibres longues dans les industries textiles, le transport des granulés et déchets de nylon dans les industries de matières plastiques, le transport des combustibles solides dans les chaudières.

Pour le dépoussiérage, nous proposons nos ventilateurs centrifuges de la série AP, et de la série PFS. Combinés avec d'autres équipements tels que les cyclones de récupération, ils offrent une solution efficace pour le dépoussiérage dans plusieurs industries telles que les industries navales.

Accouplés à des manchettes filtrantes, les unités de filtration sont faciles à déplacer pour une utilisation sur plusieurs machines.

Fans play a crucial role in transporting air heavily loaded with fibrous materials or particles at temperatures up to 80°C. They are widely used in various industries, including woodworking – Transporting wood chips and sawdust in carpentry workshops, tanneries – Moving waste and trimmings, paper & Packaging Industry – Transporting paper edge trimmings in cardboard manufacturing, textile Industry – Handling waste and long fibers plastics Industry – Conveying nylon granules and plastic waste and boiler Systems – Transporting solid fuels for combustion.

For dust extraction, we offer our AP Series and PFS Series Centrifugal Fans. When combined with recovery cyclones, they provide an efficient solution for dust control across multiple industries, including the naval industry.

Paired with filter sleeves, our filtration units are easy to move, allowing for flexible use across multiple machines and workstations.

SIDÉRURGIE ET MÉTALLURGIE

STEEL AND METALLURGY INDUSTRY

La ventilation et le dépoussiérage dans l'industrie métallurgique a pour but de capter et filtrer les polluants présents sur les postes de travail et les process de production. Ces différents modèles de ventilateurs, à débit d'air moyen et de haute pression, conviennent surtout aux environnements industriels où il y a du gaz, de la poussière ou de l'humidité dans l'air.

De l'élaboration de l'acier ou de la fonte dans les fours (fumées/poussières) à la fabrication des moules (utilisation de résines, de sables), du décochage au grenaillage. Sans oublier vos ateliers de maintenance et poste de soudure, d'usinage, etc... nombreuses sont les applications nécessitant des solutions d'aspiration dans l'industrie métallurgique. Qu'il s'agisse de poussières, de fumées, ces émissions peuvent présenter des risques pour la santé des salariés.

Nos ventilateurs centrifuges de la série RSH, de la Série AP et de la Série PFS s'intègrent parfaitement dans des systèmes de traitement et de filtration de l'air.

Ventilation and dust extraction in the metallurgy industry are essential for capturing and filtering pollutants generated in workstations and production processes. Our range of medium-airflow and high-pressure fans is specifically designed for industrial environments where gases, dust, or humidity are prevalent.

From steel and iron production in furnaces (handling fumes and dust) to mold manufacturing (working with resins and sand), and from shakeout and shot blasting to maintenance workshops, welding stations, and machining areas, many applications require efficient air extraction solutions in the metallurgical industry. These emissions, whether dust or fumes, pose potential health risks for workers.

Our RSH Series, AP Series, and PFS Series Centrifugal Fans integrate seamlessly into air treatment and filtration systems, ensuring a safer and more efficient working environment.



MILIEUX ARTISTIQUES

ARTISTIC & ENTERTAINMENT INDUSTRY

La ventilation permet de créer des effets spéciaux en assurant un déplacement de volume d'air important sur les scènes de théâtres, de films et de spectacles. Nos ventilateurs hélicoïdes de la Série MOBILE conviennent pour des effets scéniques. Le Sky Dancer s'utilise pour des fins publicitaires. Le Canon à Mousse est idéal lors d'événements nécessitant une forte et rapide production de gros volumes de mousse synthétique (plein air, discothèques, clubs, festivals, piscines extérieures, plage, camping, concerts, parcs d'attraction et autres prestations similaires).

Ventilation plays a key role in creating special effects by generating large airflows on theater stages, film sets, and live performances. Our fans are designed to enhance visual and atmospheric effects for various artistic and entertainment applications. MOBILE Series Axial Fans – Perfect for stage effects in theaters, films, and live shows. Sky Dancer Fans – Used for advertising purposes, bringing dynamic movement to promotional displays. Foam Cannon – Ideal for events requiring high-volume foam production, such as outdoor parties, nightclubs, festivals, pools, beaches, campsites, concerts, amusement parks, and other entertainment settings.

GAMMES DE PRODUITS

PRODUCT RANGES

VENTILATEURS HÉLICOÏDES

Un ventilateur hélicoïde est utilisé lorsque de grands volumes d'air sont à traiter avec de faibles ou moyennes résistances. Son coût reste relativement avantageux et son installation facile.

VENTILATEURS CENTRIFUGES

Un ventilateur centrifuge est utilisé lorsque des volumes moyens d'air propre et/ou poussiéreux sont à traiter avec de grandes résistances. Son coût est plus élevé et nécessite une étude préalable de votre installation pour déterminer votre point de fonctionnement. Un point de fonctionnement erroné risque d'endommager le moteur électrique.

TOURELLES CENTRIFUGES

Une tourelle centrifuge est un extracteur de toiture conçu pour être montée sur le dessus d'un conduit d'air ou d'une unité de ventilation. Elle est utilisée dans les systèmes de ventilation et d'extraction d'air pour évacuer les gaz ou les fumées à partir d'un espace confiné, tel qu'un environnement industriel ou une installation commerciale, soit directement, soit via un conduit vertical.

CAISSONS DE VENTILATION

Un caisson de ventilation est un boîtier conçu pour loger les ventilateurs chargés de déplacer l'air à travers le système de ventilation. Certains caissons de ventilation intègrent des filtres pour purifier l'air en éliminant les particules fines, les allergènes, les polluants et autres contaminants. Ils sont généralement conçus avec des matériaux d'insonorisation pour réduire le bruit généré par les ventilateurs en fonctionnement.

BRÔLEURS

Un brûleur est l'élément mécanique qui permet de mettre en présence un combustible (gaz ou fioul) avec de l'air comburant chargé d'oxygène. Ce procédé permet la production de chaleur par un effet de combustion. Le fioul ou le gaz nécessaire à la combustion arrivent au sein du brûleur depuis leur lieu de stockage : une cuve pour le fioul ou un raccordement au gaz de ville.

AXIAL FANS

An axial fan is used when large volumes of airflow need to be handled with low to medium resistance. It is relatively cost-effective and easy to install.

CENTRIFUGAL FANS

A centrifugal fan is used for handling medium volumes of clean and/or dust-laden air with high resistance. It is more expensive and requires a preliminary study of the installation to determine the operating point. An incorrect operating point may damage the electric motor.

CENTRIFUGAL TURRETS

A centrifugal turret is an extractor designed to be mounted on top of an air duct or ventilation unit. It is used in ventilation and air extraction systems to remove gases or fumes from enclosed spaces, such as industrial environments or commercial facilities, either directly or via a vertical duct.

VENTILATION BOXES

A ventilation box is a housing designed to contain fans that move air through the ventilation system. Some ventilation boxes include filters to purify the air by removing fine particles, allergens, pollutants, and other contaminants. They are often designed with soundproofing materials to reduce the noise generated by the fans during operation.

BURNERS

A burner is the mechanical component that brings a fuel source (gas or oil) into contact with oxygen-rich combustion air. This process generates heat through combustion. The fuel or gas required for combustion is supplied to the burner from its storage location: a tank for oil or a connection to the city gas network.

Notre Catalogue Interactif

Our Interactive Catalog

Plongez dans une expérience unique avec notre Catalogue Interactif : un outil intuitif, innovant et pratique pour explorer nos produits !

Trouvez rapidement ce que vous cherchez grâce à une interface claire et interactive.

Accédez à toutes nos fiches techniques en un clic.

Téléchargez notre Catalogue Interactif dès maintenant et transformez votre expérience de sélection.

Dive into a Unique Experience with Our Interactive Catalog : an intuitive, innovative, and practical tool to explore our products effortlessly !

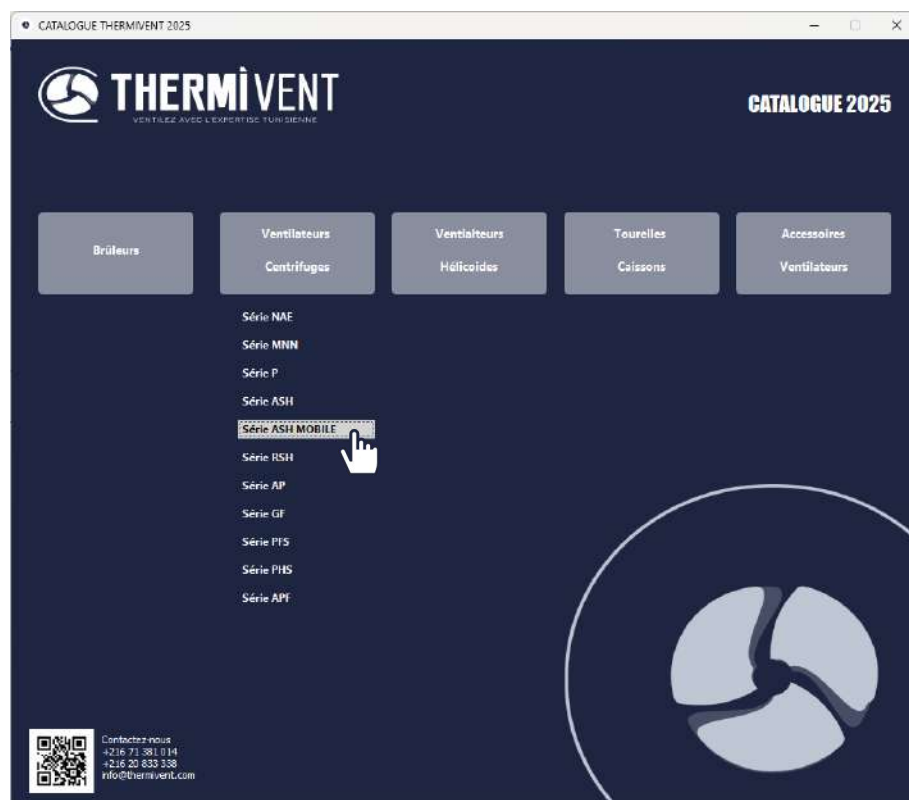
Find what you need quickly with a clear and interactive interface.

Access all our technical data sheets with just one click.

Download our Interactive Catalog now and transform your selection experience.



TÉLÉCHARGER LE CATALOGUE
DOWNLOAD THE CATALOG



Une Navigation Simplifiée
A Streamlined Navigation

Série 6P

Modèle : virole ronde
4 Ø d'hélices (en mm)
 180, 240, 300 et 350
Débit d'air de 280 à 1800 m³/h
Moteurs monophasés
 Nombre de pôles : 4

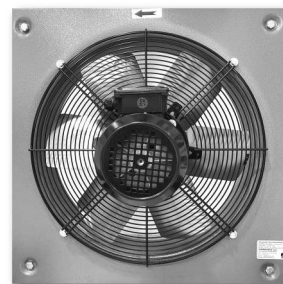


6P Series

Model : round shroud
4 propellers Ø (in mm)
 180, 240, 300 and 350
Air flow from 280 to 1800 m³/h
Single-phase Motors
 Number of poles : 4

Série RH6P

Modèle : platine carrée
5 Ø d'hélices (en mm)
 350, 400, 450, 500 et 600
Débit d'air de 4200 à 13000 m³/h
Moteurs monophasés
Moteurs triphasés
 Nombre de pôles : 4

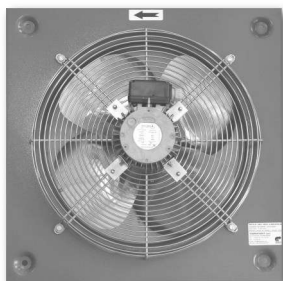


RH6P Series

Model : square plate
5 propellers Ø (in mm)
 350, 400, 450, 500 and 600
Air flow from 4200 to 13000 m³/h
Single-phase Motors
Three-phase Motors
 Number of poles : 4

Série PLPR

Modèle : platine carrée
5 Ø d'hélices (en mm)
 350, 400, 450, 500 et 600
Débit d'air de 3500 à 14000 m³/h
Moteurs monophasés
Moteurs triphasés
 Nombre de pôles : 4

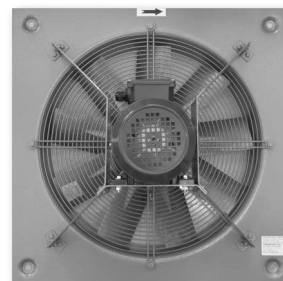


PLPR Series

Model : square plate
5 propellers Ø (in mm)
 350, 400, 450, 500 and 600
Air flow from 3500 to 14000 m³/h
Single-phase Motors
Three-phase Motors
 Number of poles : 4

Série MT

Modèle : platine carrée support en X
5 Ø d'hélices (en mm)
 500, 560, 630, 710 et 800
Débit d'air de 5500 à 38000 m³/h
Moteurs triphasés
 Nombre de pôles : 4 et 6



MT Series

Model : square plate X-shaped support
5 propellers Ø (in mm)
 500, 560, 630, 710 and 800
Air flow from 5500 to 38000 m³/h
Three-phase Motors
 Number of poles : 4 and 6

Série YWF

Modèle : platine carrée
8 Ø d'hélices (en mm)
 350, 400, 450, 500, 600, 630, 710 et 800
Débit d'air de 2700 à 25500 m³/h
Moteurs monophasés
 Nombre de pôles : 4
Moteurs triphasés
 Nombre de pôles : 4 et 6



YWF Series

Model : square plate
8 propellers Ø (in mm)
 350, 400, 450, 500, 600, 630, 710 and 800
Air flow from 2700 to 25500 m³/h
Single-phase Motors
 Number of poles : 4
Three-phase Motors
 Number of poles : 4 and 6

Série VHFM

Modèle : virole longue
3 Ø d'hélices (en mm)
 200, 250 et 300
Débit d'air de 420 à 2030 m³/h
Moteurs monophasés
Moteurs triphasés
 Nombre de pôles : 2 et 4



VHFM Series

Model : round shroud
3 propellers Ø (in mm)
 200, 250 and 300
Air flow from 420 to 2030 m³/h
Single-phase Motors
Three-phase Motors
 Number of poles : 2 and 4

Série DJF

Modèle : grand débit
à entraînement par courroie
5 Ø d'hélices (en mm)
710, 900, 1000, 1100 et 1270
Débit d'air de 18000 à 44000 m³/h
Moteurs monophasés
Moteurs triphasés



DJF Series

Model : high airflow—belt-driven
5 propellers Ø (in mm)
710, 900, 1000, 1100 and 1270
Air flow from 18000 to 44000 m³/h
Single-phase Motors
Three-phase Motors

Volet à lamelles

Accessoire
10 tailles (en mm)
180, 240, 300, 350, 400, 500, 600,
700, 800 et 900



Louvered Damper

Accessory
10 sizes (in mm)
180, 240, 300, 350, 400, 500, 600,
700, 800, and 900

Série GVC

Modèle : virole courte
à entraînement direct
4 Ø d'hélices PLPR (en mm)
400, 500, 600 et 700
Débit d'air de 5200 à 17700 m³/h
4 Ø d'hélices RH6P (en mm)
400, 500, 600 et 700
Débit d'air de 5800 à 23000 m³/h
5 Ø d'hélices MT (en mm)
500, 560, 630, 710 et 800
Débit d'air de 5500 à 38000 m³/h



GVC Series

Model : short shroud—direct drive
4 PLPR propellers Ø (in mm)
400, 500, 600 and 700
Air flow from 5200 to 17700 m³/h
4 RH6P propellers Ø (in mm)
400, 500, 600 and 700
Air flow from 5800 to 23000 m³/h
5 MT propellers Ø (in mm)
500, 560, 630, 710 and 800
Air flow from 5500 to 38000 m³/h

Série GVL

Modèle : virole longue
à entraînement direct
4 Ø d'hélices PLPR (en mm)
400, 500, 600 et 700
Débit d'air de 5200 à 17700 m³/h
4 Ø d'hélices RH6P (en mm)
400, 500, 600 et 700
Débit d'air de 5800 à 23000 m³/h
5 Ø d'hélices MT (en mm)
500, 560, 630, 710 et 800
Débit d'air de 5500 à 38000 m³/h



GVL Series

Model : long shroud—direct drive
4 PLPR propellers Ø (in mm)
400, 500, 600 and 700
Air flow from 5200 to 17700 m³/h
4 RH6P propellers Ø (in mm)
400, 500, 600 and 700
Air flow from 5800 to 23000 m³/h
5 MT propellers Ø (in mm)
500, 560, 630, 710 and 800
Air flow from 5500 to 38000 m³/h

Série GTC

Modèle : virole à entraînement
par courroie
4 Ø d'hélices PLPR (en mm)
400, 500, 600 et 700
Débit d'air de 5200 à 17700 m³/h
4 Ø d'hélices RH6P (en mm)
400, 500, 600 et 700
Débit d'air de 5800 à 23000 m³/h
5 Ø d'hélices MT (en mm)
500, 560, 630, 710 et 800
Débit d'air de 5500 à 38000 m³/h



GTC Series

Model : shroud—belt-driven
4 PLPR propellers Ø (in mm)
400, 500, 600 and 700
Air flow from 5200 to 17700 m³/h
4 RH6P propellers Ø (in mm)
400, 500, 600 and 700
Air flow from 5800 to 23000 m³/h
5 MT propellers Ø (in mm)
500, 560, 630, 710 and 800
Air flow from 5500 to 38000 m³/h

Série MOBILE

Modèle : virole mobile sur pieds
4 Ø d'hélices PLPR (en mm)
350, 400, 500 et 600
Débit d'air de 3500 à 14000 m³/h
4 Ø d'hélices RH6P (en mm)
350, 400, 500 et 600
Débit d'air de 4200 à 13000 m³/h



MOBILE Series

Model : mobile shroud on feet
4 PLPR propellers Ø (in mm)
350, 400, 500 and 600
Air flow from 3500 to 14000 m³/h
4 RH6P propellers Ø (in mm)
350, 400, 500 and 600
Air flow from 4200 to 13000 m³/h

Série NAE

Modèle : à action basse pression
4 Ø de turbines (en mm)
 120, 146, 160 et 180
Débit d'air de 100 à 2000 m³/h
Pression totale jusqu'à 900 Pa
Moteurs monophasés
Moteurs triphasés
 Nombre de pôles : 2



NAE Series

Model : forward impeller low pressure
4 impellers Ø (in mm)
 120, 146, 160 and 180
Air flow from 100 to 2000 m³/h
Total pressure up to 900 Pa
Single-phase Motors
Three-phase Motors
 Number of poles : 2

Série MNN

Modèle : à action basse pression
7 Ø de turbines (en mm)
 97, 120, 133, 146, 160, 180 et 200
Débit d'air de 80 à 2300 m³/h
Pression totale jusqu'à 1500 Pa
Moteurs monophasés
Moteurs triphasés
 Nombre de pôles : 2 et 4



MNN Series

Model : forward impeller low pressure
7 impellers Ø (in mm)
 97, 120, 133, 146, 160, 180 and 200
Air flow from 80 to 2300 m³/h
Total pressure up to 1500 Pa
Single-phase Motors
Three-phase Motors
 Number of poles : 2 and 4

Série P

Modèle : à réaction basse pression
6 Ø de turbines (en mm)
 200, 250, 280, 310, 350 et 400
Débit d'air de 200 à 5500 m³/h
Pression totale jusqu'à 1900 Pa
Moteurs monophasés
Moteurs triphasés
 Nombre de pôles : 2 et 4



P Series

Model : backward impeller
 low pressure
6 impellers Ø (in mm)
 200, 250, 280, 310, 350 and 400
Air flow from 200 to 5500 m³/h
Total pressure up to 1900 Pa
Single-phase Motors
Three-phase Motors
 Number of poles : 2 and 4

Série ASH MOBILE

Modèle : à action basse pression
3 Ø de turbines (en mm)
 200, 225 et 250
Débit d'air de 1000 à 3000 m³/h
Pression totale jusqu'à 1800 Pa
Moteurs triphasés
 Nombre de pôles : 2

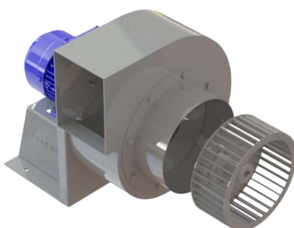


ASH MOBILE Series

Model : forward impeller low pressure
3 impellers Ø (in mm)
 200, 225 and 250
Air flow from 1000 to 3000 m³/h
Total pressure up to 1800 Pa
Three-phase Motors
 Number of poles : 2

Série ASH

Modèle : à action basse pression
9 Ø de turbines (en mm)
 200, 225, 250, 280, 315, 355, 400, 450 et 500
Débit d'air de 450 à 12000 m³/h
Pression totale jusqu'à 1800 Pa
Moteurs monophasés
 Nombre de pôles : 2 et 4
Moteurs triphasés
 Nombre de pôles : 2, 4 et 6

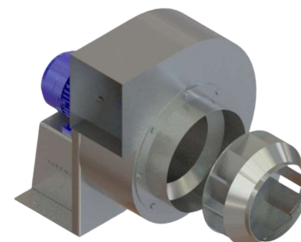


ASH Series

Model : forward impeller low pressure
9 impellers Ø (in mm)
 200, 225, 250, 280, 315, 355, 400, 450 and 500
Air flow from 450 to 12000 m³/h
Total pressure up to 1800 Pa
Single-phase Motors
 Number of poles : 2 and 4
Three-phase Motors
 Number of poles : 2, 4 and 6

Série RSH

Modèle : à réaction basse et moyenne pression
12 Ø de turbines (en mm)
 250, 315, 355, 400, 450, 500, 560, 630, 710, 800 et 900
Débit d'air de 300 à 57000 m³/h
Pression totale jusqu'à 3100 Pa
Moteurs monophasés
 Nombre de pôles : 2 et 4
Moteurs triphasés
 Nombre de pôles : 2, 4 et 6

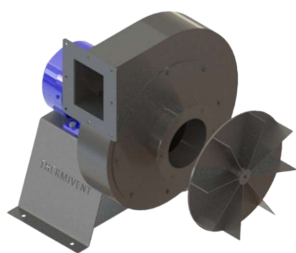


RSH Series

Model : backward impeller
 low and medium pressure
12 impellers Ø (in mm)
 250, 315, 355, 400, 450, 500, 560, 630, 710, 800 et 900
Air flow from 300 to 57000 m³/h
Total pressure up to 3100 Pa
Single-phase Motors
 Number of poles : 2 and 4
Three-phase Motors
 Number of poles : 2, 4 and 6

Série AP

Modèle : à pales radiales
 moyenne pression
7 Ø de turbines (en mm)
 200, 250, 300, 350, 400, 450 et 500
Débit d'air de 100 à 4900 m³/h
Pression totale jusqu'à 4500 Pa
Moteurs monophasés
Moteurs triphasés
 Nombre de pôles : 2

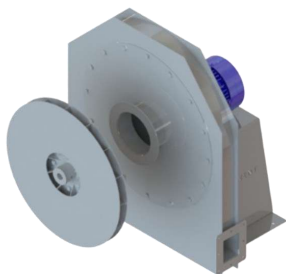


AP Series

Model : radial-blades medium pressure
7 impellers Ø (in mm)
 200, 250, 300, 350, 400, 450 and 500
Air flow from 100 to 4900 m³/h
Total pressure up to 4500 Pa
Single-phase Motors
Three-phase Motors
 Number of poles : 2

Série PHS

Modèle : à pales radiales
 haute pression
5 Ø de turbines (en mm)
 450, 500, 550, 600 et 650
Débit d'air de 400 à 5000 m³/h
Pression totale jusqu'à 8200 Pa
Moteurs triphasés
 Nombre de pôles : 2



PHS Series

Model : radial-blades high pressure
5 impellers Ø (in mm)
 450, 500, 550, 600 and 650
Air flow from 400 to 5000 m³/h
Total pressure up to 8200 Pa
Three-phase Motors
 Number of poles : 2

Série GF

Modèle : mobile sur roulettes
3 Ø de turbines AP (en mm)
 300, 350 et 400
Débit d'air de 400 à 2800 m³/h
Pression totale jusqu'à 3100 Pa
Moteurs monophasés
Moteurs triphasés
 Nombre de pôles : 2

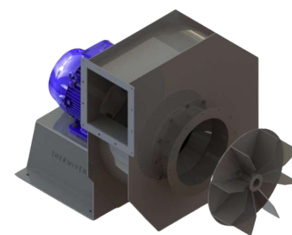


GF Series

Model : mobile on casters
3 AP impellers Ø (in mm)
 300, 350 and 400
Air flow from 400 to 2800 m³/h
Total pressure up to 3100 Pa
Single-phase Motors
Three-phase Motors
 Number of poles : 2

Série PFS

Modèle : à pales radiales
 moyenne pression
5 Ø de turbines (en mm)
 420, 480, 500, 560 et 610
Débit d'air de 2100 à 21600 m³/h
Pression totale jusqu'à 4800 Pa
Moteurs triphasés
 Nombre de pôles : 2

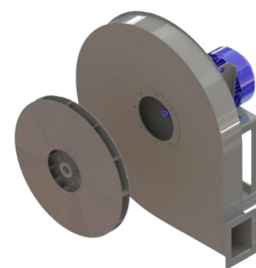


PFS Series

Model : radial-blades medium pressure
5 impellers Ø (in mm)
 420, 480, 500, 560 and 610
Air flow from 2100 to 21600 m³/h
Total pressure up to 4800 Pa
Three-phase Motors
 Number of poles : 2

Série APF

Modèle : à réaction haute pression
4 Ø de turbines (en mm)
 500, 560, 630 et 710
Débit d'air de 600 à 4200 m³/h
Pression totale jusqu'à 10500 Pa
Moteurs triphasés
 Nombre de pôles : 2



APF Series

Model : backward impeller
 high pressure
4 impellers Ø (in mm)
 500, 560, 630 and 710
Air flow from 600 to 4200 m³/h
Total pressure up to 10500 Pa
Three-phase Motors
 Number of poles : 2

Cyclone de récupération

Modèle : avec réservoir
 de récupération
4 dimensions de réservoir (en litre)
 50, 70, 100 et 150
Séries de ventilateur adapté
 RSH, AP, PFS



Cyclone Collector

Model : with recovery tank
4 tank sizes (liters)
 50, 70, 100, and 150
Suitable fan series
 RSH, AP, PFS

Série TN/SP.TN/VAT

Modèle : ASPIRNOVA 400°C/2H
9 dimensions (en cm)
 20, 30, 40, 50, 60, 70, 80, 90 et 100
Débit d'air de 500 à 18000 m³/h
Pression statique jusqu'à 640 Pa
Moteurs monophasés
 Nombre de pôles : 4
Moteurs triphasés
 Nombre de pôles : 4, 6 et 8



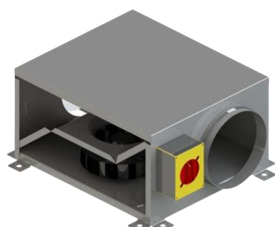
TN/SP.TN/VAT Series

Model : ASPIRNOVA 400°C/2H
9 sizes (in cm)
 20, 30, 40, 50, 60, 70, 80, 90 et 100
Air flow from 500 to 18000 m³/h
Static pressure up to 640 Pa
Single-phase Motors
 Number of poles : 4
Three-phase Motors
 Number of poles : 4, 6 et 8



Série CDR

Modèle : à entrainement direct
3 dimensions (en mm)
 150, 200 et 250
Débit d'air de 300 à 1400 m³/h
Pression statique jusqu'à 290 Pa
Moteurs monophasés
 Nombre de pôles : 2



CDR Series

Model : direct drive
3 sizes (in mm)
 150, 200 and 250
Air flow from 300 to 1400 m³/h
Static pressure up to 290 Pa
Single-phase Motors
 Number of poles : 2

Série CVD

Modèle : à entrainement direct
5 dimensions (en pouce)
 7/7, 9/9, 10/10, 12/12 et 15/15
Débit d'air de 500 à 10000 m³/h
Pression totale jusqu'à 500 Pa
 Nombre de pôles : 4 et 6
Moteurs triphasés
 Nombre de pôles : 6



CVD Series

Model : direct drive
5 sizes (in inches)
 7/7, 9/9, 10/10, 12/12 and 15/15
Air flow from 500 to 10000 m³/h
Total pressure up to 500 Pa
Single-phase Motors
 Number of poles : 4 and 6
Three-phase Motors
 Number of poles : 6

Série CVT

Modèle : à entrainement par courroie
5 dimensions (en pouce)
 12/12, 15/15, 18/18, 20/20 et 22/22
Débit d'air de 1000 à 30000 m³/h
Pression totale jusqu'à 1500 Pa
Moteurs triphasés
 Nombre de pôles : 6



CVT Series

Model : belt-driven
5 sizes (in inches)
 12/12, 15/15, 18/18, 20/20 and 22/22
Air flow from 1000 to 30000 m³/h
Total pressure up to 1500 Pa
Three-phase Motors
 Number of poles : 6

Hors-série

Special Edition

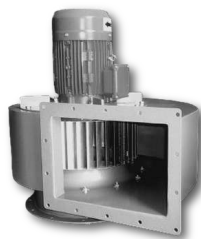


Bouche d'arrosage
 Irrigation outlet

Régulateur de tirage
 Draft regulator

ASH VERTICAL

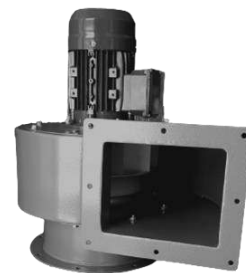
Équipé d'une volute en forme d'escargot sans support, le ventilateur ASH vertical est directement monté pour un fonctionnement avec un arbre vertical. Compact, il est adapté pour des installations ou équipements de ventilation, chauffage, climatisation, étuves, fours et tunnels.



Equipped with a snail-shaped scroll without support, the ASH vertical fan is directly mounted for operation with a vertical shaft. Compact, it is suited for ventilation systems, heating, air conditioning, drying ovens, furnaces, and tunnels.

RSH VERTICAL

Équipé d'une volute en forme d'escargot sans support, le ventilateur RSH vertical est directement monté pour un fonctionnement avec un arbre vertical. Compact, il s'installe parfaitement sur la toiture de tout équipement industriel nécessitant une extraction d'air chaud et/ou poussiéreux telles que les cabines de peinture.



Equipped with a snail-shaped scroll without support, the RSH vertical fan is directly mounted for operation with a vertical shaft. Compact, it is perfectly suited for installation on the roof of any industrial equipment requiring the extraction of hot and/or dusty air, such as paint booths.

ADH

Équipé d'une turbine à action à double ouïe d'aspiration, le ventilateur ADH est compact et ultra performant. Il est présent dans de nombreuses applications comme la ventilation, l'air conditionné et la climatisation. Adapté pour l'entraînement par poulie-courroie, il offre plusieurs points de fonctionnement.



Equipped with a double-inlet forward impeller, the ADH fan is compact and highly efficient. It is used in various applications such as ventilation, air conditioning, and cooling systems. Designed for belt-driven transmission, it offers multiple operating points.

RDH

Équipé d'une turbine à réaction à double ouïe d'aspiration, le ventilateur RDH est compact et ultra performant. Il est présent dans de nombreuses applications comme la ventilation, l'air conditionné et la climatisation. Adapté pour l'entraînement par poulie-courroie, il offre plusieurs points de fonctionnement.



Equipped with a double-inlet backward impeller, the RDH fan is compact and highly efficient. It is used in various applications such as ventilation, air conditioning, and cooling systems. Designed for belt-driven transmission, it offers multiple operating points.

RLM

Sans volute, le ventilateur RLM est particulièrement adapté à un refoulement libre. Il s'intègre facilement dans des systèmes où les espaces sont limités tels que les plenums, les cabines et les unités de traitement d'air. Il s'adapte à la structure existante et est généralement utilisé en caisson rond ou rectangulaire.



Without a scroll, the RLM fan is particularly suitable for free discharge. It integrates easily into systems with limited space, such as plenums, booths, and air handling units. It adapts to the existing structure and is generally used in round or rectangular enclosures.

CRP

Équipé de charnières pour ouvrir et fermer le boîtier, le caisson CRP permet un accès rapide à la turbine. Il est largement utilisé dans les installations commerciales, industrielles et institutionnelles où des opérations de maintenance rapides et efficaces sont essentielles pour assurer des performances optimales.



Equipped with hinges for opening and closing the casing, the CRP enclosure allows quick access to the turbine. It is widely used in commercial, industrial, and institutional installations where fast and efficient maintenance is essential to ensure optimal performance.

Brûleurs à Gaz Gas Burners



KG 02

Modèle : brûleur à gaz KG 02
Puissance nominale : 27/76 KW
 21 600 - 65 500 Kcal/h
Moteurs monophasés
 Nombre de pôles : 2

Model : gas burner KG 02
Nominal Power : 27/76 KW
 21 600 - 65 500 Kcal/h
Single-phase Motors
 Number of poles : 2



LG 10

LG 17

Modèle : brûleur à gaz LG 10
Puissance nominale : 57/115 KW
 49 000 - 98 900 Kcal/h
Modèle : brûleur à gaz LG 17
Puissance nominale : 74/150 KW
 64 000 - 130 000 Kcal/h
Moteurs monophasés
 Nombre de pôles : 2

Model : gas burner LG 10
Nominal Power : 57/115 KW
 49 000 - 98 900 Kcal/h
Model : Gas Burner LG 17
Nominal Power : 74/150 KW
 64 000 - 130 000 Kcal/h
Single-phase Motors
 Number of poles : 2



NG 28

Modèle : brûleur à gaz NG 28
Puissance nominale : 100/250 KW
 86 000 - 215 000 Kcal/h
Moteurs monophasés
 Nombre de pôles : 2

Model : gas burner NG 28
Nominal Power : 100/250 KW
 86 000 - 215 000 Kcal/h
Single-phase Motors
 Number of poles : 2



K 10

Modèle : brûleur à mazout K 10 A
Puissance nominale : 59/119 KW
 51 000 - 102 000 Kcal/h
Moteurs monophasés
 Nombre de pôles : 2

Model : oil burner K 10 A
Nominal Power : 59/119 KW
 51 000 - 102 000 Kcal/h
Single-phase Motors
 Number of poles : 2



L 17

Modèle : brûleur à mazout L 17
Puissance nominale : 81/175 KW
 70 000 - 153 000 Kcal/h
Moteurs monophasés
 Nombre de pôles : 2

Model : oil burner L 17
Nominal Power : 81/175 KW
 70 000 - 153 000 Kcal/h
Single-phase Motors
 Number of poles : 2



N 28

Modèle : brûleur à mazout N 28
Puissance nominale : 117/280 KW
 100 000 - 240 800 Kcal/h
Moteurs monophasés
 Nombre de pôles : 2

Model : oil burner N 28
Nominal Power : 117/280 KW
 100 000 - 240 800 Kcal/h
Single-phase Motors
 Number of poles : 2

Brûleurs à Mazout Oil Burners

INJECTEURS INJECTORS



Pompe à fioul
Oil Pump



Bobine de pompe
Pump Coil



Électrovanne
Solenoid Valve



Bobine d'électrovanne
Solenoid Valve Coil

DISPOSITIFS D'ALLUMAGE IGNITION DEVICES



Électrode d'allumage
Ignition Electrode



Transformateur
Ignition Transformer



Gicleur à mazout
Oil Sprinkler



Gicleur à gaz
Gas Sprinkler

CONTRÔLES DE COMBUSTION COMBUSTION CONTROLS



Bloc actif BRAHMA
Control Box



Bloc actif SIEMENS
Control Box



Bloc combiné DUNGS
Gas Multi Bloc



Servomoteur SIEMENS
Servomotor

SYSTÈMES DE SÉCURITÉ SAFETY SYSTEMS



Pressostat air DUNGS
Air Pressure Switch



Pressostat gaz DUNGS
Gas Pressure Switch



Cellule photorésistante
Flame Sensor



Électrode d'ionisation
Ionization Electrode

Pièces de Rechange Spare Parts



Turbine
Impeller



Moteur SIMEL
Motor



Hélice PLPR
PLPR Propeller

6 diamètres Ø (en mm)
6 diameters Ø (in mm)
350, 400, 450, 500, 600 et 700



Hélice RH6P
RH6P Propeller

9 diamètres Ø (en mm)
6 diameters Ø (in mm)
350, 400, 450, 500, 600, 630, 700 et 800



Hélice MT
MT Propeller

8 diamètres Ø (en mm)
8 diameters Ø (in mm)
400, 500, 560, 630, 710, 800, 900 et 1000



Turbine à action
Forward Impeller
Series NAE - MNN

7 diamètres Ø (en mm)
7 diameters Ø (in mm)
97, 120, 133, 146, 160, 180 et 200



Turbine à action
Forward Impeller
Series ASH

11 diamètres Ø (en mm)
11 diameters Ø (in mm)
200, 225, 250, 280, 315, 355, 400, 450, 500, 560 et 630



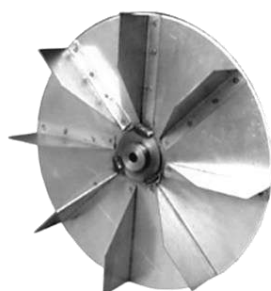
Turbine à réaction
Backward Impeller
Series RSH - RLM

12 diamètres Ø (en mm)
12 diameters Ø (in mm)
250, 280, 315, 355, 400, 450, 500, 560, 630, 710, 800 et 900



Turbine à réaction
Backward Impeller
Series P

6 diamètres Ø (en mm)
6 diameters Ø (in mm)
200, 250, 280, 310, 350 et 400



Turbine à pales radiales
Radial Blades Impeller
Series AP - PFS

11 diamètres Ø (en mm)
11 diameters Ø (in mm)
200, 250, 300, 350, 400, 420, 450, 480, 500, 560 et 610



Turbine haute pression
High Pressure Impeller
Series PHS - APF

8 diamètres Ø (en mm)
8 diameters Ø (in mm)
450, 500, 550, 560, 600, 630, 650 et 710



Turbine double ouïe
Double Inlet Impeller
Series ADH

Sur commande
On order



Turbine double ouïe
Double Inlet Impeller
Series RDH

Sur commande
On order

Moteurs électriques

Electric Motors

Monophasé et Triphasé

Puissance (KW) : de 0.18 à 7.50

Nombre de pôles : 2, 4 et 6

Bride de fixation : B3, B5 et B14

Indice de protection : IP 55

Classe d'isolation : F

Efficacité énergétique : IE1, IE2 et IE3

Single-phase and Three-phase

Power (KW) : from 0.18 to 7.50

Number of poles : 2, 4 et 6

Mounting flange: B3, B5, and B14

Protection rating: IP 55

Insulation class: F

Energy efficiency: IE1, IE2, and IE3



Moteur électrique
Electric Motor

Triphasé B5
Three-phase B5



Moteur électrique
Electric Motor

Triphasé B14
Three-phase B14



Moteur électrique
Electric Motor

Triphasé B3
Three-phase B3



Moteur électrique
Electric Motor

Monophasé B5
Single-phase B5



Moteur électrique
Electric Motor

Monophasé B14
Single-phase B14



Moteur électrique
Electric Motor

Monophasé B3
Single-phase B3



Moteur électrique
Electric Motor

Monophasé B34
Single-phase B34



Moteur électrique
Electric Motor

Triphasé B35
Three-phase B35

SERVICE APRÈS-VENTE

AFTER-SALES SERVICE

Pourquoi choisir la réparation ?

Opter pour la réparation, c'est faire un choix responsable et engagé, à la fois pour l'environnement et pour l'économie locale. Dans notre atelier, nos équipes qualifiées travaillent chaque jour avec passion pour redonner vie à vos équipements. Derrière chaque réparation, ce sont des emplois locaux que vous soutenez et des savoir-faire qui sont préservés.

UN IMPACT ÉCOLOGIQUE POSITIF

En choisissant la réparation plutôt que le remplacement, vous contribuez directement à la réduction des déchets et à la préservation des ressources naturelles. Chaque produit réparé, c'est autant de matières premières et d'énergie économisées, limitant ainsi l'empreinte écologique de nos activités collectives.

UN GESTE ÉCONOMIQUE INTELLIGENT

Réparer coûte souvent moins cher que de racheter. Vous prolongez la durée de vie de vos équipements, tout en maîtrisant votre budget. De plus, vous valorisez des produits que vous connaissez déjà et dont vous appréciez les performances.

DES COMPÉTENCES LOCALES AU SERVICE DE VOS BESOINS

Nos techniciens qualifiés et passionnés œuvrent dans notre usine avec soin et expertise. En choisissant nos services, vous soutenez des emplois locaux et contribuez à dynamiser l'économie de votre région. Chaque réparation effectuée est aussi un moyen de valoriser des métiers techniques et indispensables.

Why choose repair?

Opting for repair is a responsible and committed choice, benefiting both the environment and the local economy. In our workshop, our skilled teams work passionately every day to give your equipment a second life. Behind every repair, you are supporting local jobs and helping preserve valuable expertise.

A POSITIVE ECOLOGICAL IMPACT

By choosing repair over replacement, you actively contribute to waste reduction and the conservation of natural resources. Every repaired product means fewer raw materials and less energy consumption, helping to minimize the ecological footprint of our collective activities.

A SMART ECONOMIC CHOICE

Repairing is often more cost-effective than buying new. You extend the lifespan of your equipment while keeping your budget under control. Moreover, you continue to benefit from products you already know and appreciate for their performance.

LOCAL EXPERTISE AT YOUR SERVICE

Our skilled and passionate technicians work meticulously in our facility, applying their expertise to every repair. By choosing our services, you support local jobs and help stimulate your region's economy. Each repair is also a way to promote and preserve essential technical professions.

Pour offrir un service après-vente efficace, nous avons mis en place un processus bien organisé et axé sur la satisfaction du client basé sur :

UNE ASSISTANCE TECHNIQUE COMPÉTENTE

Nous disposons d'une équipe d'assistance technique compétente et bien formée pour aider les clients à résoudre tout problème technique lié à leurs ventilateurs et leur fournir des conseils et des instructions claires pour le dépannage et les réparations.

UNE DISPONIBILITÉ DES PIÈCES DE RECHANGE

Nous disposons d'un inventaire adéquat de pièces de rechange pour les ventilateurs, y compris les moteurs électriques, les hélices et les turbines. Cela garantit une disponibilité rapide des pièces nécessaires en cas de réparation ou de remplacement.

UN SERVICE DE RÉPARATION ET D'ENTRETIEN

Nous proposons des services de réparation et d'entretien pour les ventilateurs tels que des travaux d'équilibrage d'hélice et de turbine, de sablage et traitement de surfaces. En favorisant la réutilisation des produits existants, nous contribuons à la promotion de l'économie circulaire et nous offrons la possibilité à nos clients de réduire leurs empreintes carbone, économiser leurs ressources et réduire leurs déchets.

UNE PERSONNALISATION DE LA RÉPARATION

Nous proposons des **adaptations** de moto-ventilateurs et de moto-turbines aux besoins spécifiques de chaque client. Ces solutions personnalisées réduisent les temps d'arrêts de leurs chaînes de production, évitent les contraintes d'encombrement liées à l'achat d'un nouveau ventilateur et contribuent à la promotion des pratiques écologiques et durables.

UNE ÉVALUATION DE LA SATISFACTION CLIENT

Nous recueillons régulièrement les feedbacks de nos clients par des enquêtes de satisfaction pour évaluer la qualité de notre service après-vente et apporter les ajustements nécessaires.

UN SAVOIR FAIRE POUR LES BRÛLEURS

Notre service après-vente pour les brûleurs est synonyme de qualité et de fiabilité, fort de plus de 45 ans d'expertise dans le domaine. Notre équipe hautement qualifiée assure un suivi personnalisé, des diagnostics précis et des interventions rapides pour maintenir vos équipements en parfait état de fonctionnement. Grâce à notre large stock de pièces de rechange disponibles immédiatement, nous garantissons des réparations rapides et efficaces, minimisant les temps d'arrêt.

To provide an effective after-sales service, we have implemented a well-organized, customer-oriented process based on :

COMPETENT TECHNICAL SUPPORT

We have a skilled and well-trained technical support team to assist customers in resolving any technical issues related to their fans. Our team provides clear guidance and instructions for troubleshooting and repairs.

AVAILABILITY OF SPARE PARTS

We maintain an adequate inventory of spare parts for fans, including electric motors, impellers, and turbines. This ensures the quick availability of necessary parts for repairs or replacements.

REPAIR AND MAINTENANCE SERVICE

We offer repair and maintenance services for fans, such as impeller and turbine balancing, sandblasting, and surface treatment. By promoting the reuse of existing products, we support the circular economy, helping our customers reduce their carbon footprint, conserve resources, and minimize waste.

CUSTOMIZED REPAIR SOLUTIONS

We provide customized adaptations of motor fans and motor turbines to meet each client's specific needs. These tailored solutions reduce downtime in production lines, eliminate space constraints associated with purchasing new fans, and contribute to the promotion of sustainable and eco-friendly practices.

CUSTOMER SATISFACTION EVALUATION

We regularly collect customer feedback through satisfaction surveys to assess the quality of our after-sales service and make necessary improvements.

EXPERTISE IN BURNERS

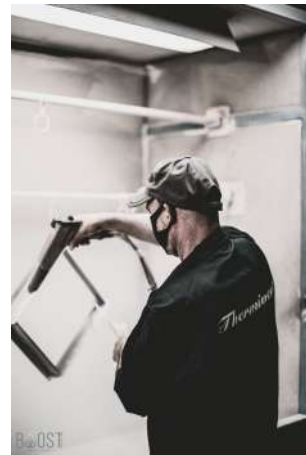
Our after-sales service for burners is synonymous with quality and reliability, backed by over 45 years of expertise in the field. Our highly skilled team provides personalized support, precise diagnostics, and swift interventions to keep your equipment in optimal working condition. With our extensive stock of readily available spare parts, we ensure fast and efficient repairs, minimizing downtime.

**Merci de faire confiance à notre équipe
et de rejoindre ce mouvement en faveur
d'un futur plus durable et solidaire.**

Ensemble, réparons pour préserver.

**Thank you for trusting our team and joining this
movement towards a more sustainable and sup-
portive future.**

Together, let's repair to preserve.







THERMIVENT SARL
Rue de la Fonte, Zone Industrielle
Ben Arous 2013, Tunisie

Phone +216 71 381 014
+216 20 833 338

Fax +216 71 384 230

E-mail info@thermivent.com
contact@thermivent.com
engineering@thermivent.com
commercial@thermivent.com

Web www.thermivent.com